

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0359.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**GAMARRA S.A.**  
**Carretera de Vergara 6 - Apdo. 369**  
**01013 Vitoria-Gasteiz**  
**Spanien**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 29.11.2018 bis 13.11.2020

Düsseldorf, 29.11.2018  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Schambil  
Leitender Betriebsprüfer



Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0359.002

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1/X120Mn12	t >= 3 mm	FW
135	1.1 1.1, 1.2, 4.2 1.1/5	t = 3 - 13 mm t >= 6 mm t >= 6 mm	- finishing welding bolt size 5
136	5.1	t >= 6 mm	finishing welding

### Anwendungsgebiet:

- Fertigungsschweißen Stahlgussteile, Verbindungsschweißen an Federkappen (Hartmanganplatten und Zapfen) und an Bremsklotzschuhen
- kein Einkauf geschweißter Bauteile
- keine Konstruktion

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Leonardo Brown Suárez (IWE) geb.: 17.02.1968

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** Miguel Gamarra (Stufe A) geb.: 18.09.1969

### Vertreter:

-

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Leonardo Brown Suárez vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/359/0A1/17

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.